

## Fakten zu den Hydraulikaggregaten

- Zweistufenpumpe (Niederdruck und Hochdruck)
- Ölfilter im Rücklauf
- Öleinfüllstutzen mit Sieb
- Fahrbar durch Transportrollen und ausziehbarer Griffstange
- Verteilerblock mit Druckmanometer
- Ölstandsanzeige mit Temperaturanzeige
- Anschluss von drei Geräten möglich
- Möglichkeit zum Sichern gegen Inbetriebnahme Dritter (Unfallschutz)
- Entspricht Richtlinie 2000/14/EG (Geräuschemission)

## Zubehör



Stecker CEE  
16 A, 220-250 V



Stecker CEE  
16 A, 220-380 V



Stecker NEMA  
5-15R, 110 V



S-Box  
(FI-Schutzschalter)



Schnellverschlusskupplungen

## Technische Daten | Hydraulikaggregate

Typ	Antriebsart	Gewicht	Länge	Breite	Höhe	Förder- volumen Nieder- druckstufe	Förder- volumen Hoch- druckstufe	Füll- volumen Öltank	L <sub>WA</sub>	Arbeitsdruck Hoch- druckstufe
		kg / lb	mm / in	mm / in	mm / in	l/min / gal/min	l/min / gal/min	l / gal		
AP3	Druckluft <sup>1</sup>	47 / 104	670 / 26	400 / 16	430 / 17	5,0 / 1,3	1,6 / 0,4	5,0 / 1,3	94	50
BP3	Benzin	50 / 110	670 / 26	400 / 16	430 / 17	5,0 / 1,3	1,6 / 0,4	5,0 / 1,3	101	50
EP2 50 Hz	Elektro 110 V	50 / 110	670 / 26	400 / 16	430 / 17	5,0 / 1,3	1,6 / 0,4	5,0 / 1,3	92	50
EP3 60 Hz	Elektro 110 V	54 / 119	670 / 26	400 / 16	430 / 17	5,0 / 1,3	1,6 / 0,4	5,0 / 1,3	92	50
EP3 50 Hz	Elektro 230 V / 400 V <sup>2</sup>	55 / 122	670 / 26	400 / 16	430 / 17	5,0 / 1,3	1,6 / 0,4	5,0 / 1,3	94	50
D4	Diesel	137 / 302	1180 / 46	720 / 28	730 / 29	-	5,4 / 1,4	10,0 / 2,6	-	50
D4 E	Diesel <sup>3</sup>	156 / 344	1180 / 46	720 / 28	730 / 29	-	5,4 / 1,4	10,0 / 2,6	-	50

<sup>1</sup> Max. 0,7 Mpa (7 bar), Luftverbrauch 47 - 195 m<sup>3</sup>/h    <sup>2</sup> Anschluss für 230 V- u. 400 V-Stecker mit Wahlschalter    <sup>3</sup> mit Elektrostarter

## Technische Daten | Antriebsarten | Hydraulikaggregate

AP3   Druckluftmotor	BP3   Benzinmotor
Max. 0,7 Mpa (7 bar), Luftverbrauch 47 - 195 m <sup>3</sup> /h	Benzin E10 bleifrei, 91 Oktan (ROZ)
<ul style="list-style-type: none"> <li>· Wartungseinheit bestehend aus Druckluftfilter mit automatischem Ölebler</li> <li>· Wiederanlaufschutz (nach einem Druckluftabfall läuft der Motor nicht wieder von selbst an)</li> <li>· Schalldämpfer</li> <li>· Robuster Luftmotor</li> <li>· Kugelhahn mit DN 20 Klauenkupplung</li> <li>· Verteiler für bis zu 3 Geräteanschlüsse montiert</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Honda Benzinmotor (professional)</li> <li>· Erfüllt Umwelt- und Gesundheitsschutz richtlinien CARB/EPA</li> <li>· Mit Standardbedüsung höhentauglich bis 1500 m ü. NN</li> <li>· Mit optional verfügbarem Düsenkit getestet bis 3000 m ü. NN</li> <li>· Verteiler für bis zu 3 Geräteanschlüsse montiert</li> </ul>
EP2   EP3   Elektromotor	D4   Dieselmotor
110 V, 16,1 A, 1~, 50 Hz, Stecker CEE 16 A 230 V, 8,20 A, 1~, 50 Hz, Stecker CEE 16 A	110 V, 13,0 A, 1~, 60 Hz, Stecker NEMA 5-15R, 15 A
<ul style="list-style-type: none"> <li>· Thermischer Motorschutz (Überhitzungsschutz für den Motor)</li> <li>· Unterspannungsauslöser (nach einem Stromausfall läuft der Motor nicht wieder von selbst an)</li> <li>· Stecker mit Phasenwender (zur Änderung der Motordrehrichtung)</li> <li>· Geeignet zum Betreiben in Innenräumen</li> <li>· Verteiler für bis zu 3 Geräteanschlüsse montiert</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Dieselmotor: 3 - 7,5 kW</li> <li>· Max. Drehmoment: 24,9 Nm</li> <li>· Abgasgrenzwert nach EU 2016/1628 Stufe 5 zertifiziert</li> <li>· Robuster Hatz Markenmotor mit weltweitem Support</li> <li>· Sehr robuster und kippsicherer Stahlrahmen</li> <li>· Seitliche Aufnahme der Spaltgeräte zum Transport</li> <li>· Ideal für den täglichen Einsatz in der Natursteingewinnung</li> <li>· Verteiler für bis zu 5 Geräteanschlüsse optional</li> </ul>