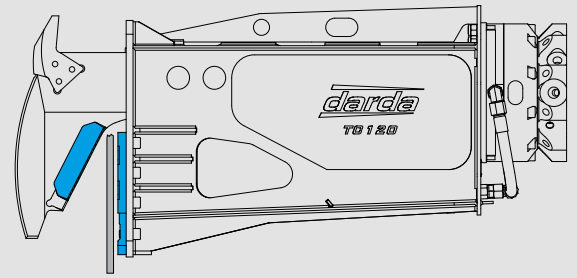


## Fakten

- "Kalter" Schnitt – Alternative zum Brennschneiden oder Trennschleifen
- Ideal zum Zerlegen von Tanks und Platten im Gebäude
- Anpassbarer Schneidspalt für dicke und dünne Blechstärken
- Wechselbare Schneiden
- Bis zu 20 cm | 8 inch pro Schnitt
- Wartungsfreundlich und robust



## Technische Daten | Tankschneider TC120

Abmessungen und Gewichte		
Länge x Breite x Höhe	1200 x 430 x 528 mm	47.3 x 16.9 x 20.8 in
Öffnungsweite	125 mm	4.9 in
Gewicht <sup>1</sup>	270 kg	594 lb
Trägergeräte		
Empfohlenes Trägergerätegewicht <sup>2</sup>	3 - 8 t	6610 - 17640 lb
Empfohlene Brokk Maschinen	Brokk 200 / 300	
Hydraulischer Anschluss		
Anschlussdruck, min.	17,5 MPa	2538 psi
Anschlussdruck, max.	25 MPa	3626 psi
Ölstrom, min. - max.	25 - 100 l/min	7 - 27 gal/min
Drehantrieb Anschlussdruck, max.	25 MPa	3626 psi
Drehantrieb Ölstrom, max.	50 l/min	13 gal/min
Arbeitsdruck	42 MPa	6092 psi
Leistung		
Schneidkraft, max.	590 kN (60 t)	132300 lbf
Schneidkapazität (Auswahl Profile)		
— VA2	t = 12 mm	0.47 in
— S355	t = 15 mm	0.59 in
○	Ø 95 x 5 mm	3.75 x 0.2 in

<sup>1</sup> Ohne Aufnahmeplatte    <sup>2</sup> Abhängig von der Tragfähigkeit des Trägergerätes