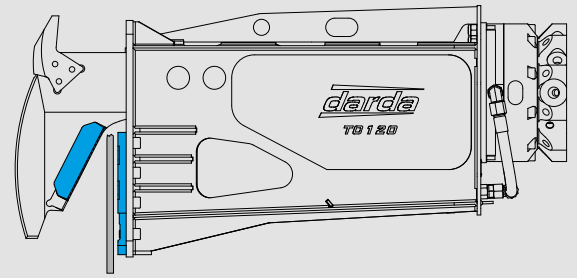


Fakten

- "Kalter" Schnitt – Alternative zum Brennschneiden oder Trennschleifen
- Ideal zum Zerlegen von Tanks und Platten im Gebäude
- Anpassbarer Schneidspalt für dicke und dünne Blechstärken
- Wechselbare Schneiden
- Bis zu 20 cm pro Schnitt
- Wartungsfreundlich und robust



Technische Daten | Tankschneider TC120

Abmessungen und Gewichte	
Länge x Breite x Höhe	1200 x 430 x 528 mm
Öffnungsweite	125 mm
Gewicht ¹	270 kg
Trägergeräte	
Empfohlenes Trägergerätegewicht ²	3 - 8 t
Empfohlene Brokk Maschinen	Brokk 200 / 300
Hydraulischer Anschluss	
Anschlussdruck, min.	17,5 MPa (175 bar)
Anschlussdruck, max.	25 MPa (250 bar)
Ölstrom, min. - max.	25 - 100 l/min
Drehantrieb Anschlussdruck, max.	25 MPa (250 bar)
Drehantrieb Ölstrom, max.	50 l/min
Arbeitsdruck	42 MPa (420 bar)
Leistung	
Schneidkraft, max.	590 kN (60 t)
Schneidkapazität (Auswahl Profile)	
— VA2	t = 12 mm
— S355	t = 15 mm
○	Ø 95 x 5 mm
Bestelldaten	
Artikel-Nr. ¹	9014 0381 00

¹ Ohne Aufnahmeplatte

² Abhängig von der Tragfähigkeit des Trägergerätes