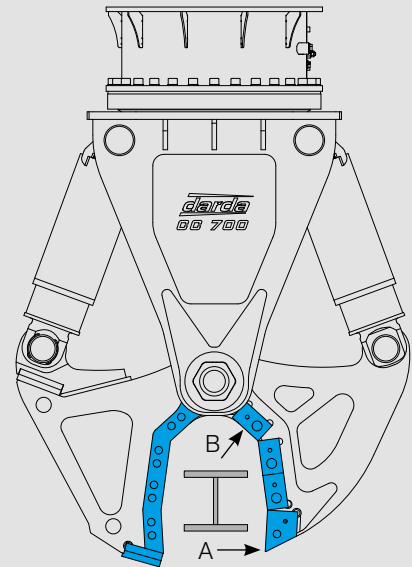


STAHLSCHERE CC700 S

Fakten

- Extrem leistungsfähig auch mit kleinen Trägergeräten
- Ideal für den Einsatz in Innenräumen
- Austauschbare Schneideinsätze
- Schneidleistung unabhängig vom Trägergerät
- Große Öffnungsweite zum leichten Positionieren
- Optimal zum Schneiden großer Stahlrohre
- 360° Drehantrieb für punktgenaues Positionieren der Schere



Technische Daten | Stahlschere CC700 S

Abmessungen und Gewichte	
Länge x Breite x Höhe	1475 x 1037 x 562 mm
Öffnungsweite	268 mm
Eindringtiefe, ca.	359 mm
Gewicht ¹	625 kg
Trägergeräte	
Empfohlenes Trägergerätegewicht, max. ²	7 - 15 t
Empfohlene Brokk Maschinen	Brokk 500 / 520D / 900
Hydraulischer Anschluss	
Anschlussdruck, min.	17,5 MPa (175 bar)
Anschlussdruck, max.	25 MPa (250 bar)
Ölstrom, min. - max.	25 - 100 l/min
Drehantrieb Anschlussdruck, max.	20 MPa (200 bar)
Drehantrieb Ölstrom, max.	70 l/min
Arbeitsdruck	50 MPa (500 bar)
Leistungen	
Schneidkraft A, max.	647 kN (66 t)
Schneidkraft B, max.	1840 kN (188 t)
Schneidkapazität (Auswahl Profile)	
I	DIN 1025 - S235 - IPE 200
U	DIN 1026 - S235 - U 200
H	DIN 1025 - S235 - HEA 180
L	EN 10056 - S235 - 160 x 80 x 12 mm
O	EN 10216 - X5CrNi18-10 - 168 x 7 mm (Nichtrostender Stahl)
□	EN 10219 - S235JRH - 140 x 80 x 8 mm
Bestelldaten	
Artikel-Nr. ¹	9033 0700 82

¹ Ohne Aufnahmeplatte

² Abhängig von der Tragfähigkeit des Trägergerätes