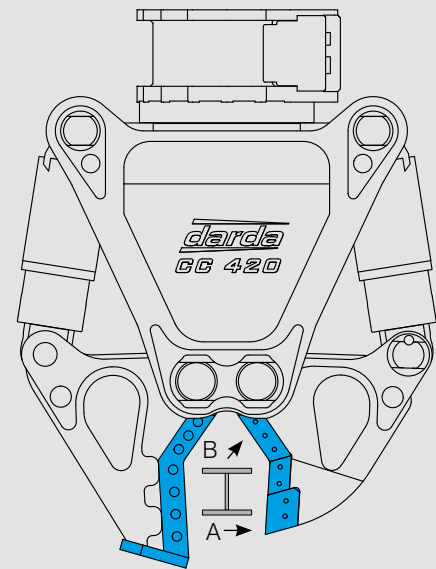


STAHLSCHERE CC420 S

Fakten

- Extrem leistungsfähig auch mit kleinen Trägergeräten
- Ideal für den Einsatz in Innenräumen
- Austauschbare Schneideinsätze
- Schneidleistung unabhängig vom Trägergerät
- Große Öffnungsweite zum leichten Positionieren
- Optimal zum Schneiden großer Stahlrohre
- 360° Drehantrieb für punktgenaues Positionieren der Schere



Technische Daten | Stahlschere CC420 S

Abmessungen und Gewichte	
Länge x Breite x Höhe	1085 x 794 x 340 mm
Öffnungsweite	145 mm
Eindringtiefe, ca.	279 mm
Gewicht ¹	275 kg
Trägergeräte	
Empfohlenes Trägergerätegewicht, max. ²	3 - 6 t
Empfohlene Brokk Maschinen	Brokk 200 / 300
Hydraulischer Anschluss	
Anschlussdruck, min.	17,5 MPa (175 bar)
Anschlussdruck, max.	25 MPa (250 bar)
Ölstrom, min. - max.	25 - 100 l/min
Drehantrieb Anschlussdruck, max.	20 MPa (200 bar)
Drehantrieb Ölstrom, max.	50 l/min
Arbeitsdruck	50 MPa (500 bar)
Leistungen	
Schneidkraft A, max.	401 kN (41 t)
Schneidkraft B, max.	740 kN (75 t)
Schneidkapazität (Auswahl Profile)	
I DIN 1025 - S235 - IPE 120	
U DIN 1026 - S235 - U 140	
H DIN 1025 - S235 - HEA 120	
L EN 10056 - S235 - 150 x 100 x 10 mm	
□ EN 10219 - S235JRH 139,4 x 8 mm	
Bestelldaten	
Artikel-Nr. ¹	9033 0420 85

¹ Ohne Aufnahmeplatte

² Abhängig von der Tragfähigkeit des Trägergerätes